



FONDAZIONE VITTORINO COLOMBO

Attività dell'anno 2001

16 febbraio Milano che si trasforma: le sfide dell'innovazione Sala del Credito Valtellinese presso le Stelline di c.so Magenta, 59 G. Bracchi, A. Martinelli, M. Martini, modera L. Ornaghi

23 aprile "Cattolici ed elezioni: quanto conta il voto cattolico oggi in Italia", Sala del Credito Valtellinese presso le Stelline di c.so Magenta, 59 M. Franco, P. Ignazi, S. Magister, G. Rovati, modera: L. Ornaghi

10 giugno "Premio Internazionale Vittorino Colombo" al Cardinale Roger Etchegaray, già Presidente della Commissione "Iustitia et Pax" della Santa Sede presso Villa Campello in Albiate Brianza

25 giugno "Governo della società o società al governo ?" E. Berselli, R. Farina, M. Franco, p. B. Sorge, modera: L. Ornaghi

15 ottobre "Centri e periferie nella metropoli multipolare. La Vittorino Colombo per Milano globale", presso Palazzo delle Stelline, c.so Magenta, 61 Introduzione di A. Caloia, Presidente Fondazione Vittorino Colombo; Saluto di G. Verga, Assessore allo Sviluppo del Territorio del Comune di Milano e di M. di Tolle, Assessore alla Pianificazione del territorio e programmazione delle infrastrutture della Provincia di Milano; Relazioni di L. Ornaghi, Pro Rettore Università Cattolica, V. Cesareo, Università Cattolica, G. Bracchi, Politecnico di Milano, L. Senn, Università Bocconi; Interventi di A. Cazzulani, Federabitazione, R. Losito, Euromilano, A. L. Colombo Clerici, Assoedilizia, M. Rotondi, Assimpredil, M. Ferlini, Compagnia delle Opere

23 novembre "Nuovi orizzonti della cristianità in Italia", presso l'Università Cattolica, Sala Pio XI Presidente Fondazione Vittorino Colombo, A. Caloia moderatore, relatori S. Em.za Card. Ersilio Tonini, S. E. Mons. Alessandro Maggiolini, Vescovo di Como, Rav. Prof. Giuseppe Laras, Rabbino Capo di Milano, prof. Sergio Noja Nosedà, Università Cattolica, dr. Paolo Del Debbio, Assessore del Comune di Milano, P. Sergio Katunarich S.J., Centro Ecumenico Cristiano-Ebraico.

14 dicembre In collaborazione con il Maestro Angelo Rosso, Direttore del Coro dell'Università Cattolica: **Concerto benefico** in occasione del Santo Natale 2001.

Prosegue l'attività di archiviazione del **Fondo "Vittorino Colombo"**. Viene Acquisito il **Fondo "Luigi Gedda"**.

Continua pubblicazione della rivista della Fondazione, **"Città e società"**, diretta dal prof. Lorenzo Ornaghi.